

Aramid yarns
Арамидные нити

2023

Fire resistant sewing threads Aramid FR 40/3 Огнестойкие швейные нити Aramid FR 40/3	
Composition Состав	100% meta aramid 100% мета арамид
Winding, m Намотка, м	5000
Color Цвет	Black Черный
Nominal linear density, tex Номинальная линейная плотность, текс	45 (15*3)
Breaking load, N Разрывная нагрузка, Н	11,9
Specific breaking load, cN/tex Удельная разрывная нагрузка, сН/текс	25,3
Coefficient of variation of breaking load, % Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	7,0
Elongation at break, % Удлинение при разрыве, %	18
Coefficient of variation of elongation, % Коэффициент вариации по удлинению, %	8,5
Number of twists per 1 m, pcs. Число кручений на 1 м, шт	650
Twisted thread coefficient Коэффициент крутки крученой нити	44,8
Monthly demand, tons Месячная потребность, тонн	0,2

Para-aramid ultra-high tenacity and ultra-high modulus technical yarns Пара-арамидные сверхпрочные и сверхвысокомодульные технические нити	
Operating temperature (maximum), °C Температура эксплуатации (предельная), °C	200-250
Decomposition temperature (by weight loss), °C Температура разложения (по потере массы), °C	450-500
Oxygen index, % Кислородный индекс, %	28-30
Tenacity, cN/tex Прочность, сН/текс	50-240 (recommended/рекомендуется 200-240)
Elongation, % Удлинение, %	1,5-4,5 (recommended/рекомендуется 3-4)
Elastic modulus, GPa Модуль упругости, ГПа	60-160
Linear density of yarn, dtex Линейная плотность нитей, дтекс	1100
Number of twists, TPM Количество кручений, кр/м	0 or/min 60 (recommended/рекомендуется 60)
Monthly demand, tons Среднемесячная потребность, тонн	0,1

High-tenacity polyester yarn black

Высокопрочные полиэфирные нити черные

2023

Specification, denier/filaments Спецификация, денье/филаменты	1500D/96F	1000D/96F
Color Цвет	Black/черный	Black/черный
Linear density, Denier Линейная плотность, денье	1515±30	1010±15
Tenacity, g/d Относительная разрывная нагрузка, г/денье	8.2±0.50	8.3±0.5
Elongation at break, % Удлинение при разрыве, %	15.5±2.0	14.5±2.0
Hot air shrinkage, % (177°C, 10 min, free) Усадка горячим воздухом, % (177°C, 10 мин, свободно)	11±2	11±2
Interlace, k/m Количество соединений, штук/метр	6±3	8±3
OPU, % Массовая доля замасливателя, %	0.75±0.2	0.75±0.2
Twist Кручение	Zero Отсутствует	Zero Отсутствует
Net weight of a yarn, kg/bobbin Вес нетто бобины, кг/бобина	10,00	10,00
Broken filaments Количество порванных волокон	0-3	0-3
Gross weight with paper tube, kg/bobbin Вес брутто с бумажной трубкой, кг/бобина	10,60±0.1	10,60±0.1
Monthly demand, ton Ежемесячная потребность, тонны	25,0	3,0

Specification, denier/filaments Спецификация, денье/филаменты	500/72/dope dyed black (черная)	250/48/dope dyed black (черная)	1000/96/ dope dyed black (черная)
Linear density, Denier Линейная плотность, денье	500D+/-10	250D+/-10	1000D+/-15
Tenacity, g/d Относительная разрывная нагрузка, г/денье	7.6+/-0.3	6.5+/-0.3	≥6.7
Elongation at break, % Удлинение при разрыве, %	15.0+/-2.0	20.0+/-2.0	16.0+/-2.0
Hot air shrinkage, % (177°C, 2 min) Усадка при термообработке, % (177°C, 2 мин)	12.0+/-1.5	8.00+/-1.0	14.0+/-1.5
Interlace, k/m Количество соединений, штук/метр	8.0+/-3.0	6.0+/-3.0	6.0+/-3.0
Twist Кручение	Zero Отсутствует	Zero Отсутствует	Zero Отсутствует
Net weight of a yarn, kg/bobbin Вес нетто бобины, кг/бобина	8.00	6.00	7.00
Gross weight with paper tube, kg/bobbin Вес брутто с бумажной трубкой, кг/бобина	8.35	6.35	7.35
Limiting oxygen index Кислородный индекс	-	-	39
Monthly demand, ton Ежемесячная потребность, тонны	2,0	0,2	1,0

Nylon yarn
Нити нейлоновые

2023

Yarn type	Linear density		Deviation of linear density	Filament count	TPM	Twist type	Tenacity		CV value of tenacity, ≤	Elongation	H.A.S. (180°C, 20 min)	Shrinkage in boiling water	OPU	No of interlace / intermingle	Monthly demand
Тип нити	Номинальная линейная плотность		Отклонение величины линейной плотности	Количество филаментов	Кручений на метр	Тип крутки	Удельная разрывная нагрузка		Кoeff. вариации разрывной нагрузки, ≤	Удлинение	Усадка в горячем воздухе (150°C, 5 мин)	Усадка в кипящей воде	Содержание замасливателя	Количество пневмоузлов / пневмосоединений	Ежемесячная потребность
	D	dtex					%	f							
	денье	дтекс			Рес	S или Z	г/денье	сН/дтекс		%	%	%	%	штук/метр	тонн
Nylon 6 FDY multifilament yarn, BR, raw white Нить нейлон 6 FDY, мультифиламентная, BR, суровая	170	188	±2	22	400±20	Z	≥5,8	-	3,7	28,0±5,0	-	4,5±1,5	1,2±0,4	12±2	5,0
	170	188	±2	22	80±10	Z	≥5,8	-	3,7	28,0±5,0	-	10,0±1,5	1,2±0,4	12±2	3,0
	280	311	±2	14	80±10	Z	≥5,8	-	3,9	32,0±5,0	-	10,0±1,5	1,0±0,3	18±2	3,0*
Nylon 66 monofilament yarn, raw white, diameter, 0,22±0,005 mm Нить нейлон 66 монофиламентная, суровая, диаметр 0,22±0,005 мм				1				>5,4		25-35	3-4				1,0

*Yarn type depends on production order: 280D/14f 80 TPM or 300D/12f 80 TPM. Demands are not cumulative.
Тип нити зависит от производственного заказа: 280D/14f 80 кр/м или 300D/12f 80 кр/м. Потребности не суммируются.

Linear density (nominal), D Линейная плотность (номинальная), денье	300-3000
Linear density (nominal), tex Линейная плотность (номинальная), текс	33,3-333,3
Number of filaments, psc Количество филаментов, шт.	74-296
Breaking tenacity, g/D Разрывная нагрузка, г/денье	7,0±0,5
Elongation at break, % Удлинение при разрыве, %	16-20
Number of intermingles, pcs/m Количество пневмосоединений, шт./м	5-10
Color Цвет	Unpainted / неокрашенные Painted in different colors / окрашенные в различные цвета
Monthly demand, tons (total) Ежемесячная потребность, тонн (общая)	10,0

Cotton yarn
Пряжа ХБ

2023

Yarn type and grade	Count, Nm	Linear density, tex	Permissible relative deviation of the conditioned linear density from the nominal, %	Specific breaking load, cN/tex (gf/tex)	Variation coefficient of breaking load, %	Level of quality	Variation coefficient of linear density, %	Twist coefficient	Monthly demand, ton
Тип пряжи и сорт	Номер, Nm	Линейная плотность, текс	Допускаемое относительное отклонение кондиционной линейной плотности от номинальной, %	Удельная разрывная нагрузка, сН/текс (гс/текс)	Коэффициент вариации по разрывной нагрузке, %	Показатель качества	Коэффициент вариации по линейной плотности, %	Коэффициент крутки	Месячная потребность, тонн
Cotton yarn carded for weaving 1st grade Пряжа хлопчатобумажная кардная ткацкая 1 сорт	40/1	25	+2,0 -2,5	11,7 (11,9)	13,8	0,86	≤3,8	-	0,5
	40/2	25 x 2	+1,5 -2,5	13,5 (13,8)	11,2	≥1,23	-	≤47,4	2,0
	20/1	50	±2,5	≥9,3 (9,5)	≤13,5	0,7	≤3,5	≤55,0	20,0
Cotton yarn combed 1-1 (GOST 6904-83), on a cone Пряжа хлопчатобумажная гребенная 1-1 (ГОСТ 6904-83), на конусе	65/2	15,4 x 2	+1,5 -2,5	14,5 (14,8)	11,2	≥1,23	-	≤47,4	0,2
	54/2	18,5 x 2	+1,5 -2,5	13,7 (14,0)	11,2	≥1,25	-	≤47,4	0,2
85/2	11,8 x 2	+1,5 -2,5	≥20,3 (20,7)	9,4	≥2,20	-	≤47,4	0,2	

High-tenacity polyester yarn raw white
Высокопрочные полиэфирные нити неокрашенные

Linear density		Filament count	Breaking strength	Tenacity		Elongation at break	HAS 177°C*2 min*0,05 cN/dtex	H.A.S. 190°C*15 min, 0,01 g/D	OPU	No of entanglements	Monthly demand
Линейная плотность		Количество филаментов	Разрывная нагрузка	Удельная разрывная нагрузка		Удлинение при разрыве	Усадка в горячем воздухе 177°C*2 мин*0,05 cN/дтекс	Усадка в горячем воздухе 190°C*15 мин, 0,01 г/денье	Содержание смазочного масла	Количество плевмоузлов	Ежемесячная потребность
Denier	dtex	f	N	cN/dtex	g/D	%	%	%	%	pcs / m	ton
Денье	дтекс	f	Н	cN/дтекс	г/денье	%	%	%	%	штук / метр	тонн
1000±15	1110±17	192	≥89,9	≥8,1	≥9,18	14±2	7,00±1,50	-	0,60±0,20	≥4	7,0
1503±23	1670±25	192	≥135,3	≥8,1	≥9,18	14,5±3	7,00±1,50	-	0,60±0,20	≥4	0,5
2007±30	2230±33	384	≥182,9	≥8,2	≥9,3	14±2	7,00±1,50	-	0,60±0,20	≥4	4,0
2997±45	3330±50	384	≥273,1	≥8,2	≥9,3	14,5±2	7,00±1,50	-	0,60±0,20	≥4	0,5
4050±61	4500±68	576	≥369	≥8,2	≥9,3	14±2	6,50±1,50	-	0,60±0,20	≥4	10,0
6030±91	6700±101	768	≥536	≥8,0	≥9,07	15±2	6,50±1,50	-	0,60±0,20	≥4	61,0
252±7,2	280±8	48	≥18,5	≥6,6	≥7,48	19±2	-	3,50±0,50	0,80±0,20	≥6	0,3
504±7,0	560±8	96	≥44,2	≥7,9	≥8,96	14±2	6,50±1,50	-	0,60±0,20	≥8	0,3

Blended yarn
Пряжа смешовая

Count Номер	Color Цвет	Composition Состав	Monthly demand, ton Ежемесячная потребность, тонн
№ 6/1	White/белый	70% cotton/30% polyester	10,0
	Black/черный		10,0
	light gray/светло-серый (антрацит)	70% хлопок/30% полиэфир	10,0

Count Номер	Color Цвет	Monthly demand, tons Месячная потребность, тонн
No. 42 (0,6 mm)	White/белый	0,5
No. 42 (0,6 mm)	Black/черный	0,4
No. 28 (0,9 mm)	Black/черный	0,2
No. 44	White/белый	0,5
No. 44	Black/черный	0,5
No. 30	Black/черный	1,0

Stainless steel fiber yarn
Нить из нержавеющей стали

Steel grade Марка стали	316L
Count Номер	16NM/2
Diameter, μm Диаметр, мкм	8
Single line breaking strength, cN Разрывная нагрузка одной линии, сН	≥ 800
Single line breaking elongation, % Удлинение одной линии, %	≥ 0.5
Linear density deviation, % Отклонения по линейной плотности, %	± 3
Weight unevenness, % Неравномерность веса, %	≤ 4
Twist deviations, % Отклонения по крутке, %	± 5
Twist irregularity, % Нерегулярность крутки, %	≤ 8
Number of joint, pcs/kg Количество соединений, шт/кг	≤ 2
Monthly demand, tons Ежемесячная потребность, тонн	0.1

Polyester texturized yarn
Полиэфирные нити текстурированные

Yarn type	Denier	Filament count	Color	Color fastness	Tenacity	Elongation	OPU	Boiling water shrinkage	Number of intermingles	Torque	Monthly demand
Тип нити	Номинальная линейная плотность	Количество филаментов	Цвет	Устойчивость окраски	Удельная разрывная нагрузка	Удлинение при разрыве	Содержание смазки	Усадка в кипящей воде	Количество темвосоединений	Количество круток	Ежемесячная потребность
	Denier	f		%	g/D	%	%	%	pcs / m	t / m	ton
	Денье				г/денье				штук / метр	штук / метр	тонн
DTY 150D/48F RW NIM	151±3	48	raw white/сировый	100	4,2±0,3	24,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	0	35±5	3,0
DTY 150D/48F DDB NIM	151±3	48	black/черный	100	4,0±0,3	25,0±1	2,0±0,3	3,5±0,3	0	40±5	3,0
DTY 150D/48F RW HIM	151±3	48	raw white/сировый	100	4,0±0,3	25,0±1	2,0±0,3	3,5±0,3	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F DDB HIM	151±3	48	black/черный	100	4,0±0,3	25,0±1	2,0±0,3	3,5±0,3	100	40±5	0,5
DTY 300D/96F RW NIM	309±3	96	raw white/сировый	100	3,8±0,3	25,5±1	2,0±0,3	3,0±0,5	0	40±5	3,0
DTY 300D/96F DDB NIM	309±3	96	black/черный	100	3,8±0,3	25,5±1	2,0±0,3	3,0±0,5	0	40±5	3,0
DTY 300D/96F RW HIM	309±3	96	raw white/сировый	100	3,8±0,3	25,5±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F ORANGE HIM	151±3	48	orange/оранжевый	100	4,0±0,3	26,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F BLACK HIM	151±3	48	black/черный	100	4,0±0,3	26,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F WHITE HIM	151±3	48	white/белый	100	4,0±0,3	26,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F RED HIM	151±3	48	red/красный	100	4,0±0,3	26,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 150D/48F BLUE HIM	151±3	48	blue/синий	100	4,0±0,3	26,0±1	2,0±0,3	3,0±0,5	100	40±5	0,5
DTY 335D/96F RW HIM	335±3	96	raw white/сировый	100	4,0±0,3	23,0±1	2,1±0,3	3,0±0,5	100	40±5	1,0